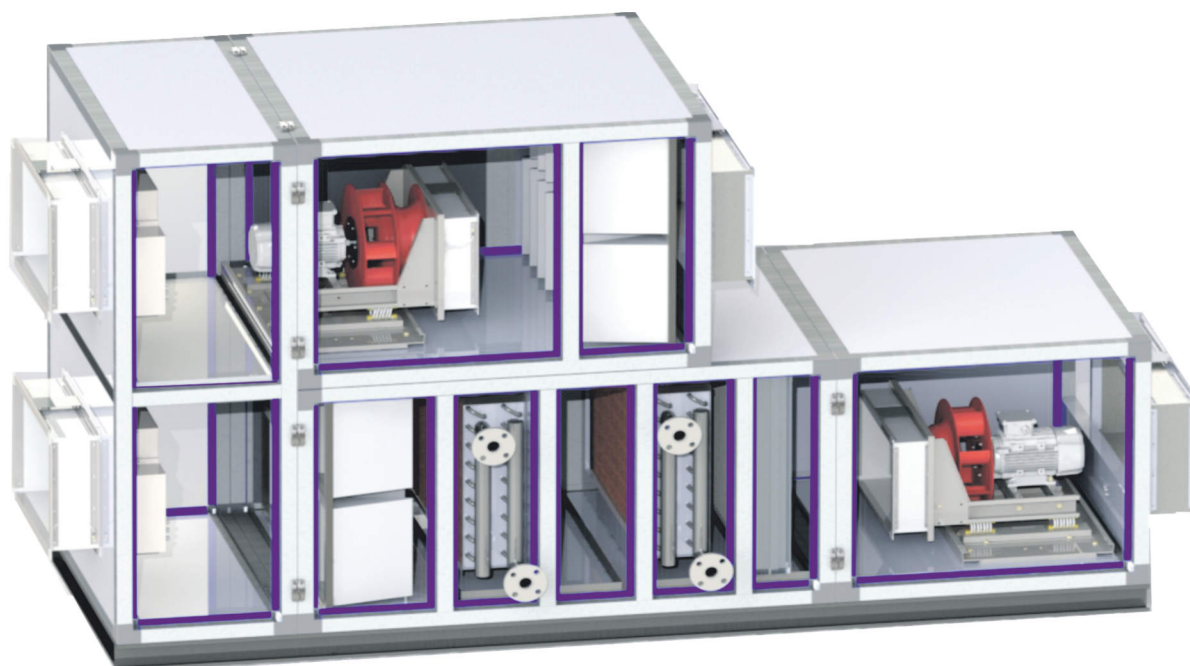


ARCTIK



Агрегат серии «**ARCTIK**» специально разработан и изготовлен для регионов с низкими значениями отрицательных температур (до -60°C). Конструктивные особенности данного исполнения позволяют долгие годы эксплуатировать агрегат в таких суровых условиях климата.

1

Полное отсутствие изделий из пластика в конструкции для возможности работы агрегата при больших отрицательных значениях температуры.

4

Применен специальный уплотнитель из силикона, который не теряет своей пластичности при температурах до -60°C .

2

Клеммные коробки и все гермовводы выполнены из нержавеющей стали и специально разработаны для эксплуатации в климатических зонах УХЛ1.

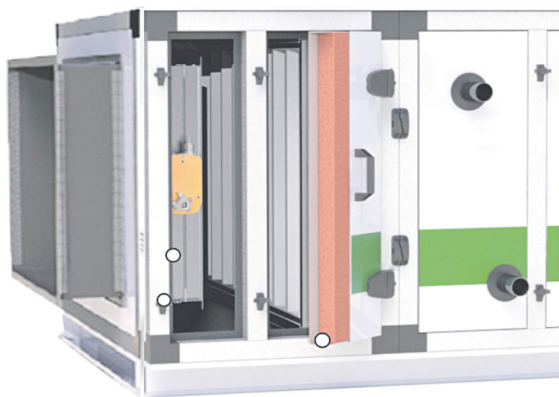
5

Для стабильной работы заслонки при низких отрицательных температурах полностью переработана её стандартная конструкция. Корпус заслонки выполнен из нержавеющей стали. Из механизма полностью убраны пластиковые детали. Привод помещен в защитный короб из нержавеющей стали и выполнен с электрообогревом.

3

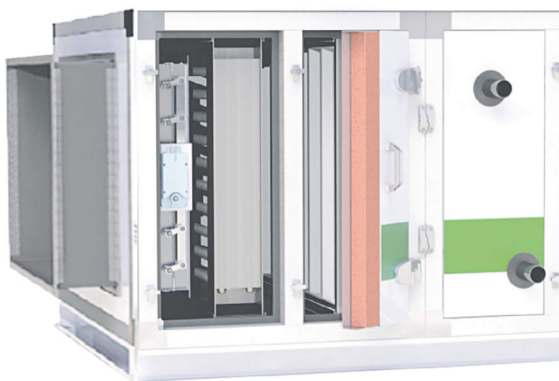
Фильтры выполнены из 100% полиэстера, который сохраняет свойства прочности и износостойкости в условиях экстремально низких температур.

СЕВЕРНОЕ (02) ДО -38°C



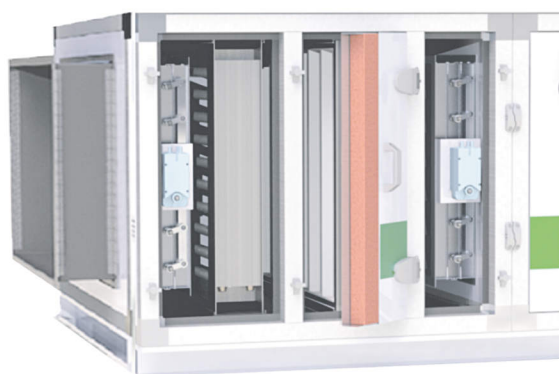
1. Увеличение толзины теплоизоляции до 45 мм;
2. Северное исполнение воздушного клапана;
3. Электропрогрев воздушного клапана.

СЕВЕРНОЕ (02) ДО -50°C



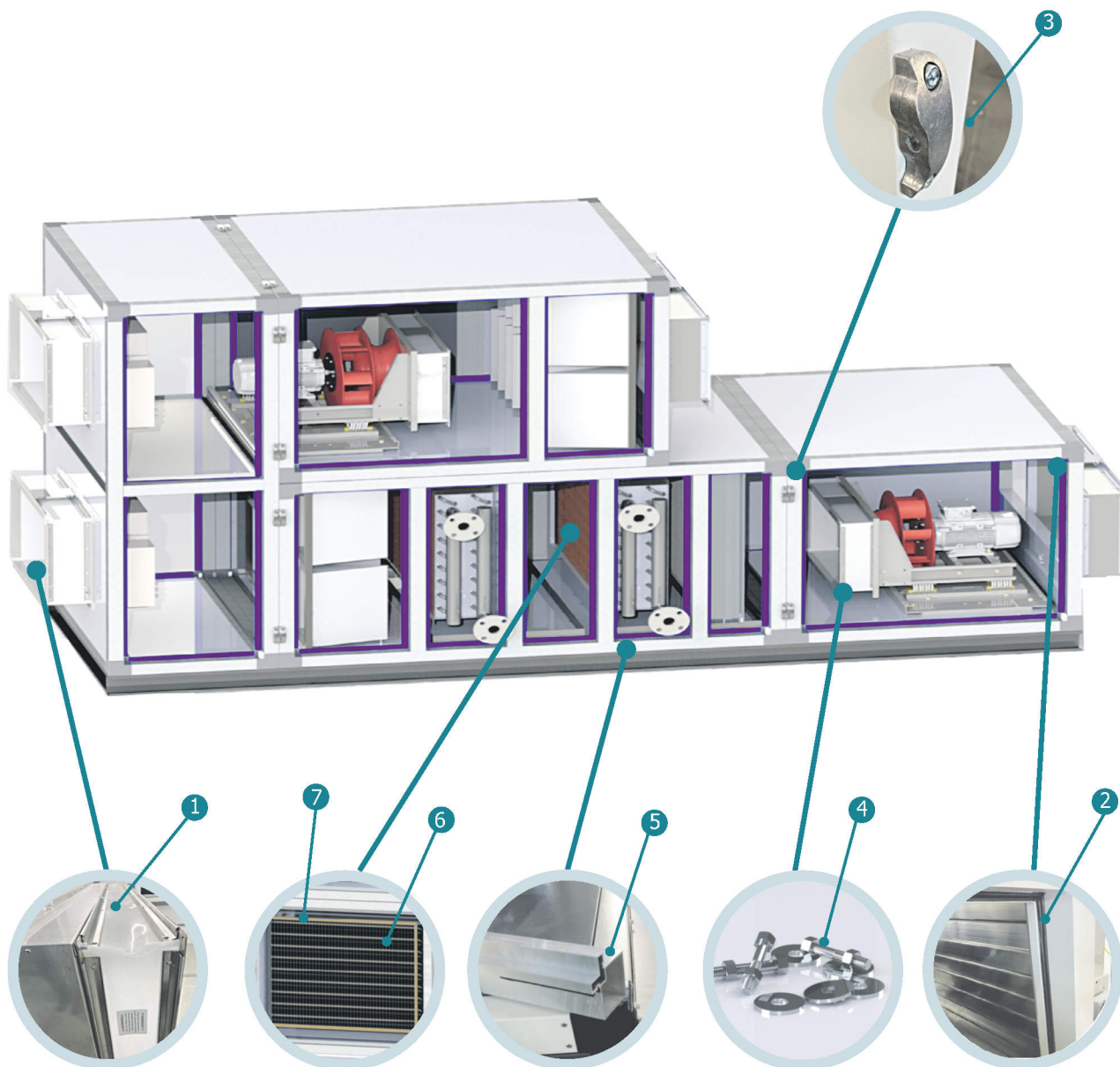
1. Увеличение толщины теплоизоляции до 50 мм;
2. Воздушный клапан с тяговым механизмом;
3. Электроподогрев воздушного клапана, защита от смерзания лопаток;
4. Электрический воздушонагреватель (преднагрев).

СЕВЕРНОЕ (03) ДО -60°C



1. Увеличенная толщина теплоизоляции до 70 мм;
2. Воздушный клапан с тяговым механизмом;
3. Дополнительный воздушный клапан в приемной секции;
4. Электроподогрев воздушных клапанов, защита от смерзания лопаток;
5. Электрический воздушонагреватель (преднагрев);
6. Элементы каркаса в северном исполнении.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ ИСПОЛНЕНИЯ ОТДЕЛЬНЫХ КОМПЛЕКТУЮЩИХ ЭЛЕМЕНТОВ ЦЕНТРАЛЬНЫХ КОНДИЦИОНЕРОВ AQUILON



- шины гибких вставок агрегата (1) и уплотнитель (2) выполнены из морозоустойчивого силикона;
- внутренняя поверхность теплоизоляционной панели — нержавеющая сталь;
- внешняя поверхность теплоизоляционной панели — нержавеющая сталь;
- применяемый теплоизоляционный материал — пенополиуретан или минеральная вата;
- крепежные элементы (салазки, рамки фильтров, капле-

- уловителей, шумоглушителей) — нержавеющая сталь;
- фурнитура (3) (ручки, петли, заски и т.д.) — дюраль;
- двухкамерный профиль с терморазрывом (2) — алюминий с порошковой окраской;
- ламели теплообменника (6) — алюминий с эпоксидным покрытием;
- трубки теплообменников (7) — нержавеющая сталь;
- теплообменная поверхность — эпоксидированное покрытие.



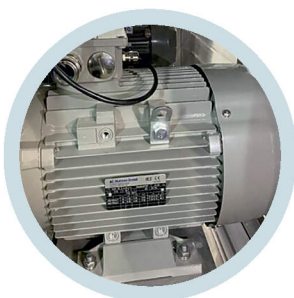
Механизм открытия заслонки рычажно-тяговый. Рычаги и тяги выполнены из нержавеющей стали.



Внутри каждой лопатки выполнен электрообогрев с помощью специальных гибких, морозоустойчивых греющих кабелей. На стыках лопаток в качестве уплотнителя использован специальный морозостойкий силиконовый уплотнитель



Внутри секции выполнено освещение специальным светильником пригодным для работы при температурах до -60°C



Электродвигатель имеет специальное исполнение и может функционировать при отрицательных температурах до -60°C . В конструкции двигателя полностью отсутствуют пластиковые элементы. Лопатки вентилятора охлаждения выполнены из дюрала. Используется специальная смазка не теряющая вязкость при экстремально низких температурах.



При экстремально низких температурах нельзя использовать как стандартные резиновые, так и пружинные виброопоры, так как они теряют свои амортизационные свойства, поэтому для агрегатов серии «АРКТИК» выбраны специальные спирально-тросовые виброизоляторы, которые предназначены для работы при температурах от -80°C до $+260^{\circ}\text{C}$. Неразъемная конструкция обеспечивает высокую надежность и стабильность технических параметров.